

Drażeń, dn. 23.01.2018r.

ZAMAWIAJĄCY

Przedsiębiorstwo Przerobu Metali DOMET Sp. z o.o.

NIP: 665-00-17-416

REGON: 310151006

Adres: Drażeń 24, 62-513 Krzymów, PL

Strona internetowa: www.domet.org

E-mail: marketing@domet.org

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU nr ZO/A/02

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI na podstawie Wytycznych Instytucji Zarządzającej Wielkopolskim Regionalnym Programem Operacyjnym na lata 2014 - 2020 w sprawie kwalifikowalności kosztów objętych dofinansowaniem ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w związku z realizacją projektu pn. „Wzrost konkurencyjności poprzez modernizację przedsiębiorstwa DOMET w zakresie poprawy efektywności energetycznej” współfinansowanego ze środków Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach osi priorytetowej I. Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka dla działania 1.5.3. „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstw poprzez poprawę efektywności energetycznej”.

Zamawiający nie jest zobowiązany do zamówienia zgodnie z art.: 3 ust.1 pkt. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych

Zamawiający zaprasza do składania ofert na zadanie pn.

Dostarczenie, montaż i uruchomienie tyglowego pieca topielnego wychylnego
do PPM Domet Sp.z o.o. z siedzibą w: Drażeń 24, 62-513 Krzymów, powiat koniński.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: Dostawa środków trwałych wraz z montażem.
2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa oraz montaż następujących środków trwałych:

Piec Topielny Wychylny (**PTW**) (1 komplet, m.in. tygiel, materiały izolacyjne, panele grzejne, stal konstrukcyjna i materiały do budowy konstrukcji i pancerza pieca, materiały i podzespoły do budowy układu wychyłu pieca, materiały i podzespoły do budowy układu zasilania i sterowania piecem, urządzenia pomiarowe, itp.), przeznaczony do produkcji stopów aluminium ze złomu, oparty na rozwiązaniach zawartych w zgłoszeniu patentowym nr P.421565.

Kod CPV: 42341000-8 - piece przemysłowe

Kluczowe parametry techniczne:

1. Własności użytkowe i termiczne tygla:
 - tygiel grafitowy do pieców wychylnych (z lejkiem)
 - wewnętrzna glazura tygla, do której nie przylegają tlenki przez cały okres eksploatacji
 - tygiel zabezpieczony przed przesunięciem w czasie jego wychyłu
 - tygiel chroniony przed uderzeniem ładowanego złomu
 - minimalna pojemność wsadu tygla: **0,8 Tony**
 - przewodność cieplna tygla na poziomie 40W / mK przez okres minimum 6 miesięcy eksploatacji.

- rozszerzalność cieplna przy 800 st. C 0,24% max
 - porowatość tygla 14,0% max
2. Materiały izolacyjne:
wielowarstwowa izolacja termiczna pieca zapewniająca temperaturę na płaszczu zewnętrznym pieca maksymalnie **30°C**. Materiały izolacyjne o niskim współczynniku przewodności cieplnej.
 3. Materiały ceramiczne:
materiały ceramiczne, beton, cegły, kształtki powinny odpowiadać charakterystyczne pracy pieca.
 4. Ogrzewanie pieca elektryczne oporowe:
 - a) zastosowanie wymiennych paneli grzewczych oporowych o mocy 140kW
 - b) wymagana jest udzielenie gwarancji pracy paneli grzewczych .
 - c) panele grzewcze montowane i podłączane w sposób umożliwiający ich łatwy demontaż, bez konieczności wyjmowania tygla
 - d) temperatura pracy pieca do 1100°C
 5. Materiały i konstrukcja pieca:
konstrukcja i podzespoły mechaniczne, hydrauliczne, elektryczne i inne wykonane z materiałów zapewniających bezpieczną eksploatację oraz osiągnięcie wymaganych parametrów eksploatacyjnych pieca.
 6. Układ wychyłu pieca:
 - instalacja wychyłu pieca
 - wychylenie pieca: maksymalny kąt wychylania 95°
 - konstrukcja musi odpowiadać wymaganiom wagi tensometrycznej w celu jej poprawnego działania w trakcie pracy i w trakcie wychyłu.
 7. Układ zasilania pieca i sterowania:
wolno stojąca szafa rozdzielcza umożliwiająca podłączenia do systemu sterująco – kontrolnego , licznik zużycia energii elektrycznej, instalacja elektryczna, panel sterowania dla obsługi pieca usytuowany w miejscu pozwalającym na stałą kontrolę parametrów wytopu, przyciski bezpieczeństwa, system sygnalizacji awarii i nieprawidłowości obsługi.
 8. Urządzenia pomiarowe:
 - a) Pomiar temperatury w kąpielii metalicznej w tyglu oraz spalin w płaszczu pieca topielnego
 - b) Sterownik programowalny współpracujący z pulpitem operatora umożliwiający regulacje temperatury pracy pieca, sterowanie wylewem, sterowanie wentylatorem odciągowym



spalin, sygnalizacje awaryjne oraz wskazanie dopełnienia wsadu pieca, blokady nieprawidłowej obsługi i inne niezbędne do prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji.

9. Rozwiązania zawarte w zgłoszeniu patentowym nr P.421565 (Spaliny powstające w procesie topienia wsadu będą poprzez czopuch odprowadzane do korpusu pieca topielnego (PTW) a następnie będą odprowadzane do instalacji oczyszczająco-filtrującej):

- a) zgodnie z patentem PPM DOMET wykonanie zamkniętych przestrzeni – kanałów na całej powierzchni pancierza pieca w celu przepływu gorących spalin tworząc blokadę strat ciepła. Punkt równowagi przeciwnych skierowanych gradientów temperatur będzie znajdował się wewnątrz pieca w jego izolacji (oszczędność energii elektrycznej).
- b) Wykonanie czopucha (wg patentu DOMET) zamykającego górną powierzchnię pieca, stwarzając możliwość dopalania się gazów i płynów eliminując w znacznym stopniu straty ciepła przez promieniowanie i konwekcję.

Dodatkowe wymagania:

- czopuch powinien być uchylny i umożliwiać wychył pieca do odlewania.
- czopuch powinien być wyposażony w zamykane, szczelne okno załadownicze umożliwiające załadunek wsadu złomu z Urządzenia Załadowniczego Wsadu bez konieczności odchylenia czopucha oraz umożliwiający czyszczenia tygla,

10. Dodatkowe informacje:

- a) Wydajność topienia min. 300kg/godz
- b) lokalizację pieca wskaże Zamawiający.
- c) Wymiary pieca topielnego wychylnego wraz z czopuchem i instalacjami muszą być dostosowane do wymiarów hali w miejscu jego posadowienia wskazanym przez Zamawiającego.
- d) przygotowany do montażu i podłączenia wagi tensometrycznej (pod ramą pieca)
- e) wysokość osi obrotu pieca topielnego (PTW): 2050 mm ponad poziom posadzki hali
- f) operator pieca musi mieć zapewniony dostęp do tygla i otworu załadunkowego przy pomocy schodów, podestów, itp, zgodnie z wymogami BHP.
- g) W celu prawidłowej instalacji pieca w miejscu wskazanym przez Zamawiającego Wykonawca dokona wizji lokalnej i w oparciu o własną inwentaryzację i obmiary złoży ofertę.
- h) Dokumentacja techniczna i treść zgłoszenia patentowego do wglądu w siedzibie firmy.

3. Zakres zamówienia obejmuje w szczególności:

- Wykonanie dokumentacji
- Dostawę i rozładunek urządzeń
- Montaż wszystkich urządzeń i instalacji z podłączeniem do instalacji Zamawiającego
- Uruchomienie instalacji
- Przeszkolenie obsługi
- Przekazanie dokumentacji instalacji
- Przekazanie instrukcji obsługi i BHP urządzeń i instalacji

4. Wymagany minimalny okres gwarancji

Gwarancja na produkty min. 2 lata od daty dostawy i montażu (daty faktury do zapłaty).

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA - w terminie do dnia 23.09.2018 r

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zasoby finansowe, a także dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia. W tym celu Oferent przedłoży podpisane Oświadczenia, zawarte w załączniku nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

IV. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE (WAGA) ORAZ OPIS SPOSOBU PRYZNANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Kryterium	Wartość punktowa wagi w %
Cena	80,00%
Gwarancja (liczona w miesiącach, ponad wymagane 24 miesiące, zawarta w cenie bez dodatkowych warunków i opłat)	20,00%

Zasady oceny kryterium „Cena”:

Oferent, który przedstawi najniższą cenę, uzyska 80 pkt, pozostali Oferenci odpowiednio mniej, w oparciu o wzór:

$\text{liczba punktów} = \text{cena oferty najniższej} / \text{cena oferty badanej} \times 80$

Zasady oceny kryterium "Gwarancja”:

Oferent, który zaproponuje najdłuższy okres gwarancji (ponad wymagane 24 miesiące) uzyska 20 pkt, pozostali Oferenci odpowiednio mniej, w oparciu o wzór:

$\text{liczba punktów} = (\text{okres gwarancji oferty badanej} / \text{najdłuższy ofertowany okres gwarancji}) \times 20$

2. Liczba punktów przyznanych za powyższe kryteria po zsumowaniu stanowić będzie końcową ocenę oferty.

3. Za najkorzystniejszą będzie uznana ta oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów po ich zsumowaniu

4. W trakcie obliczania punktacji Zamawiający zastosuje zaokrąglenie otrzymanego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **23.02.2018r.** do godz. 14:00 osobiście lub przesyłką pocztową/kurierską w siedzibie zamawiającego tj.

Przedsiębiorstwo Przerobu Metali DOMET Sp z o.o., Drażeń 24, 62-513 Krzymów,

lub na adres email Zamawiającego: marketing@domet.org.

W przypadku przesyłki pocztowej/kurierskiej za termin dostarczenia uważa się datę i godzinę wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

2. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

3. Rozpatrzenie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego. Ogłoszenie wyników nastąpi w terminie do 7 dni od dnia sporządzenia protokołu wyboru, na stronie internetowej Zamawiającego.

4. Zamawiający zawrze, w terminie do 14 dni od ogłoszenia wyników postępowania, umowę z Oferentem, którego oferta zostanie uznana za ofertę najkorzystniejszą, oraz który spełni wszystkie wymogi określone w Zapytaniu Ofertowym

5. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

VI. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do podpisywania ofert.

